Руководство по эксплуатации

AMAZONE

Программное обеспечение ISOBUS для **ZA-V**



Перед первым вводом в эксплуатацию обязательно прочитайте настоящее руководство по эксплуатации и в дальнейшем соблюдайте его указания! Сохраните его для дальнейшего использования!

MG5736 BAG0134.7 11.16 Printed in Germany

ru



Нельзя,

чтобы чтение инструкций по эксплуатации показалось неудобным и излишним, а также нельзя обращаться к ним когда-либо в будущем, так как недостаточно услышать и увидеть у других, что агрегат хороший, затем купить его и думать: "Дальше все пойдет само собой". Потребитель может причинить ущерб не только себе, но также совершить ошибки, которые будут касаться не его, но будут причиной неудач с техникой. Чтобы быть уверенным в успехе, необходимо проникнуть в суть дела, другими словами изучить назначение қаждого приспособления машины и получить навыки в обслуживании. Только тогда будет удовлетворенность машиной и самим собой. Достижение этого является целью настоящей инструкции по эксплуатации.

Лейпциг-Плагвитц, 1872 г.

Rud. Sark!



Идентификационные данные

	Запишите сюда идентификацио	нные данные агрегата. Иденти-
	фикационные данные указаны н	на фирменной табличке.
	Идент. номер агрегата: (десятизначное число)	
	Тип:	ISOBUS V
	Год выпуска:	
	Основная масса (кг):	
	Допустимая общая масса (кг):	
	Макс. полезная нагрузка (кг):	
Адрес изготовителя		
	AMAZONEN-WERKE	
	H. DREYER GmbH & Co. KG	
	Postfach 51	
	D-49202 Hasbergen	
	Тел.: + 49 (0) 5405 50 1-0	
	E-mail: amazone@amazone.de	
Заказ запасных частей		
	_	_

Перечни запасных частей находятся в свободном доступе в портале запасных частей по адресу <u>www.amazone.de</u>.

Заказы следует отправлять местному дилеру AMAZONE.

Общая информация о руководстве по эксплуатации

Номер документа:	MG5736
Дата составления:	11.16
© Copyright AMAZONEN-WERKE H. D	REYER GmbH & Co. KG, 2016

Все права сохранены.

Перепечатка, в том числе частичная, допускается только с разрешения компании AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG.



Введение

Уважаемый клиент!

	Вы приобрели одно из высококачественных изделий из широкого спектра продукции AMAZONEN-WERKE, H. DREYER GmbH & Co. KG. Благодарим вас за оказанное нам доверие.
	При получении агрегата убедитесь в отсутствии повреждений, полученных при транспортировке, и наличии всех деталей! Про- верьте комплектность поставленного агрегата, включая заказан- ное дополнительное оборудование, по накладной. Только неза- медлительная рекламация дает право на возмещение ущерба!
	Перед первым вводом в эксплуатацию обязательно прочитайте настоящее руководство и в дальнейшем соблюдайте его указа- ния (прежде всего, указания по технике безопасности). Только внимательно изучив руководство, вы сможете в полной мере использовать преимущества вашего нового агрегата.
	Проследите за тем, чтобы все лица, на которых возложена экс- плуатация агрегата, перед началом работы прочли настоящее руководство по эксплуатации.
	При возникновении вопросов или проблем перечитайте настоя- щее руководство или свяжитесь с партнером по сервису в вашем регионе.
	Регулярное техническое обслуживание и своевременная замена изношенных или поврежденных деталей увеличат срок службы вашего агрегата.
Оценка потребителей	
	Уважаемые читатели!
	Наши руководства по эксплуатации регулярно обновляются. Ва- ши предложения помогают нам делать руководства максимально удобными для пользователя.

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Тел.: + 49 (0) 5405 50 1-0

E-mail: amazone@amazone.de



1	Указания для пользователя	7
1.1	Назначение документа	7
1.2	Указания направления в руководстве по эксплуатации	7
1.3	Используемые изображения	7
2	Общие правила техники безопасности	8
2.1	Предупреждающие символы	8
3	Описание изделия	9
3.1	Версия ПО	9
3.2	Навигация по меню	9
3.3	Иерархия программного обеспечения ISOBUS	10
4	Главное меню	11
4.1	Индикация в главном меню	11
4.2	Подменю главного меню	11
5	Погодная документация	13
6		14
-		
1	Ввод/определение/управление данными для конкретного	15
71	удоорення Коэффициент капибровки	15
7.2	Ввол характеристик улобрения	17
73	База данных удобрений	18
74	Капибровка удобрения при стоящем агрегате	19
7.4.1	Определение коэффициента калибровки без движения посредством открывания	
7.4.2	заслонки Определение коэффициента калибровки через боковоеустройство определения	19
	нормы внесения	21
7.5	Разбрасыватель со взвешиванием ZA: автоматическое определение калибровочного коэффициента для удобрения	22
7.6	Разбрасыватель со взвешиванием ZA: онлайн-калибровка	23
7.7	Настройка распределения по краям, по границе и у канав	24
7.8	Оптимизация точек переключения	25
7.8.1	Помощь для настройки	25
1.8.2	теометрия агрегата	26
8	Профиль польз	27
8.1	Настройка назначения кнопок	29
8.2	Настройка многофункционального дисплея	31
8.3	Настройка ISOBUS	32
9	Настройка агрегата	34
9.1	Дозагр. удобрения	35
9.2	Опорожнение бункера для удобрений	35
9.3	Разбрасыватель со взвешиванием: тарировка разбрасывателя удобрений	36
9.4	Разбрасыватель со взвешиванием: юстировка разбрасывателя удобрений	36
9.5	Источник сигнала скорости	37
9.6	Выравнивание разбрасывателя	37
9.7	Настр	38
9.7.1	Диагност	38
9.7.2 9.7.3	вод настроек агрегата Сброс бортового компьютера	39 42
10	Мобильный испытательный стенл	4٦
		UTU



11	Меню "Информация"	45
12	Использование в поле	46
12.1	Функции в рабочем меню	47
12.2	Индикация рабочего меню	48
12.3	Особые указания в рабочем меню	49
12.4	Miniview в Section Control	50
12.5	Описание функций в рабочем меню	
12.5.1	Заслонки	51
12.5.2	Изменение нормы внесения во время разбрасывания	
12.5.3	Разбрасыватель со взвешиванием: калибровка удобрения	
12.5.4	Дозагр. удоорения	
12.5.5	Пусто, включение и выключение привода распределяющих дисков	
12.5.7	Распределение по границе	
12.5.8	Переключение Section Control (управление GPS)	
12.6	Порядок действий во время работы	
12.6.1	Эксплуатация разбрасывателя удобрений с механическим приводом	
	распределяющих дисков	59
13	Джойстики AUX-N	61
14	Джойстик AmaPilot / AmaPilot+	62
15	Техническое обслуживание и очистка	64
15.1	очистка	64
15.2	Запись данных перед обновлением ПО	64
16	Неисправность	67
16.1	- Пропадание сигнала скорости от ISO-Bus	67
16.2	Индикация на пульте управления	67
16.3	Перечень неисправностей	68



1 Указания для пользователя

Глава "Указания для пользователя" содержит информацию о том, как работать с руководством по эксплуатации.

1.1 Назначение документа

Настоящее руководство по эксплуатации:

- описывает управление и техническое обслуживание агрегата;
- содержит важные указания по безопасной и эффективной эксплуатации агрегата;
- является составной частью комплекта поставки агрегата и должно всегда находиться на агрегате или в кабине трактора;
- должно быть сохранено для дальнейшего использования!

1.2 Указания направления в руководстве по эксплуатации

Все указания направления, содержащиеся в настоящем руководстве, всегда рассматриваются по отношению к направлению движения.

1.3 Используемые изображения

Действия оператора и реакция агрегата

Действия, которые должен совершить оператор, приводятся в виде нумерованного списка. Неукоснительно соблюдайте указанную последовательность действий. Реакция агрегата на соответствующее действие отмечена стрелкой.

Пример:

- 1. Действие 1
- → Реакция агрегата на действие 1
- 2. Действие 2

Перечисления

Перечисления действий без строгой последовательности представлены в виде ненумерованного списка.

Пример:

- Пункт 1
- Пункт 2

Цифровые обозначения позиций на рисунках

Цифры в круглых скобках указывают на цифровые обозначения позиций на рисунках.

2 Общие правила техники безопасности

Знание основополагающих правил и предписаний по технике безопасности является основным условием для безопасной и бесперебойной эксплуатации агрегата.

Руководство по эксплуатации:
• должно всегда находиться на месте эксплуатации агрегата!
 должно быть всегда доступно для операторов и обслужива- ющего персонала!

2.1 Предупреждающие символы

Указания по технике безопасности обозначаются треугольным предупреждающим символом и стоящим перед ним сигнальным словом. Сигнальные слова (ОПАСНОСТЬ, ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ, ОСТОРОЖНО) описывают степень потенциальной опасности и имеют следующие значения:



ОПАСНОСТЬ

Непосредственная угроза с высокой степенью опасности, которая может стать причиной тяжелейших травм (утрата частей тела или долговременная потеря трудоспособности) и даже смерти в случае, если данная угроза не будет устранена.

Несоблюдение этих указаний может повлечь за собой тяжёлые травмы, в том числе со смертельным исходом.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Возможная угроза со средней степенью опасности, которая может стать причиной получения тяжелейших травм и даже смерти в случае, если данная угроза не будет устранена.

Несоблюдение этих указаний может при определенных обстоятельствах повлечь за собой тяжёлые травмы, в том числе со смертельным исходом.



осторожно

Угроза с невысокой степенью опасности, которая может стать причиной получения травм легкой или средней степени тяжести или материального ущерба в случае, если данная угроза не будет устранена.

Обязанность бережного отношения или осторожных дей- ствий для обеспечения надлежащего обращения с агрега	ВАЖНО
	Обязанность бережного отношения или осторожных дей- ствий для обеспечения надлежащего обращения с агрегатом
Несоблюдение этих указаний может привести к поломкам самого агрегата и смежного оборудования.	Несоблюдение этих указаний может привести к поломкам самого агрегата и смежного оборудования.



УКАЗАНИЕ

Советы по эксплуатации и полезная информация.

Эти указания помогут вам оптимально использовать все функции агрегата.



3 Описание изделия

ПО ISOBUS и терминал ISOBUS обеспечивают комфортное управление, контроль и обслуживание распределителей удобрений **AMAZONE**.

ПО ISOBUS работает со следующими распределителями удобрений **AMAZONE**:

- ZA-TS с регулировкой точки загрузки, системой распределения по границе Auto TS, приводом от ВОМ или опциональным гидравлическим приводом распределяющих дисков
- ZG-TS с регулировкой точки загрузки, системой распределения по границе Auto TS, приводом от BOM или гидравлическим приводом распределяющих дисков

После включения терминала ISOBUS при подключенном бортовом компьютере на экране отображается главное меню.

Настройки

Настройки выполняются через подменю главного меню.

Использование

ПО ISOBUS регулирует норму внесения в зависимости от скорости движения.

Во время работы в меню "Работа" отображаются все характеристики внесения. В зависимости от оснащения управление агрегатом возможно через это меню.

3.1 Версия ПО

Настоящее руководство по эксплуатации действительно для версии ПО:

Версия МНХ: 1.12.01

3.2 Навигация по меню

1	•	Возврат в меню вышестоящего уровня
	•	Пролистывание меню









Главное меню 4

4.1 Индикация в главном меню

- Выбранный агрегат
- Только внутренняя документация
- Ввод нормы внесения •
- выбранное удобрение
- Выбранная ширина захвата



4.2 Подменю главного меню



Меню "Работа"

Индикация и управление во время работы. 0



- Меню «Документация» (в качестве простой альтернативы Task Controller)
- Сохранение площадей, времени, объемов. 0
 - В памяти сохраняются полученные данные максимум для 20 наборов документации.



0



Сохранение погодных данных 0



- Ввод данных в зависимости от используемого удобре-0 ния.
- Перед каждым использованием определить калибро-0 вочный коэффициент распределяемого удобрения.



Главное меню

-	При наличии разбрасывателя удобрений со взвешиванием мож- но
-	 определить коэффициент калибровки во время калиб- ровочной поездки (с. 22).
	 рассчитывать калибровочное значение калибровки с помощью онлайн-калибровки непрерывно во время распределения (с. 23).



Иеню Профиль пользователя

о Каждый пользователь может сохранять персональный профиль с настройками для терминала и агрегата.



Меню «Настройка агрегата»

о Ввод параметров агрегата или индивидуальных данных.



- Меню "Мобильный испытательный стенд"
- Для проверки поперечного распределения при помощи мобильного испытательного стенда. (См. руководство по эксплуатации мобильного испытательного стенда.)



🖊 Меню "Информация"

о Версии ПО и общая производительность.



5 Погодная документация

Task Controller должен быть активирован.

При каждом сохранении введенные погодные данные для активного задания сохраняются в Task Controller.

- Введите силу ветра
- Введите направление ветра
- Введите температуру



×	Погодные условия
	Задание активно
	Сила ветра м/с
	Направление ветра
	Температура °C
×	отменить



6 Управление документацией





Меню **«Документация»** представляет собой внутреннюю нечитаемую память.

После открытия меню «Документация» показывается запущенная документация.

• Отображение общих данных

Отображение суточных данных

Для завершения работы с набором документации необходимо запустить следующий.

Сохранить можно максимально 20 наборов документации.

Перед созданием дополнительных наборов документации необходимо удалить уже имеющиеся.

Докуме	ентирование			
Назв				•
	Σ			
Обработ. площадь	0,00	0,00	га	
Необх. время	0,00	0,00	ч	
Теоретическое количество	0,00	0,00	кг	

+

- Создать новый набор документации.
- → Назначить имя.



• Запустить документацию.



Удалить суточные данные.



Запустить созданный ранее набор документации.



 Запустить созданный позже набор документации.



• Удалить документацию.

	•	Один из наборов документации всегда запущен.
1	•	Уже сохраненные наборы документации можно выбрать и повторно запустить.



7 Ввод/определение/управление данными для конкретного удобрения



7.1 Коэффициент калибровки

Пер	ед определением коэффициента калибровки для удобрения:
•	выберите удобрение / добавьте новое удобрение;
•	выполните / проверьте настройки для удобрения.

Коэффициент калибровки для удобрения определяет регулировочную характеристику бортового компьютера и зависит от текучести распределяемого удобрения.

Текучесть удобрения в свою очередь зависит от

- условий хранения удобрения, времени хранения удобрения на складе и климатических факторов
- рабочих условий

Калибровочное значение определяется в зависимости от распределителя.

В следующей таблице даны указания на страницы, на которых описываются процессы калибровки для соответствующих распределителей.

		ZA-V	ZA-V Profis
		См. ст	раницу
Кал гате	ибровка удобрения при стоящем агре- е:		
•	Калибровка с навешенным агрегатом (Удобрение / рис / моллюскоцид)	18	18
•	Калибровка при помощи бокового устройства для определения нормы внесения	21	21
Кал	ибровка удобрения во время движения:		
•	Автоматически во время калибровоч- ной поездки		22
•	Онлайн-калибровка во время движе- ния		23





•	Сыпучесть удобрения может измениться уже после кратко- временного хранения удобрения. Поэтому перед каждым использованием заново определяй- те калибровочный коэффициент распределяемого удобре- ния.
•	Всегда определяйте заново калибровочный коэффициент удобрения при возникновении расхождений между теорети- ческой и фактической нормой внесения.
•	Введенная на терминале норма внесения не должна пре- вышать максимальное значение (в зависимости от ширины захвата, предусмотренной скорости и введенного коэффи- циента калибровки).
\rightarrow	Максимальная норма внесения/га достигается при полном открывании заслонки.

1

Реальные коэффициенты калибровки для удобрения (0.7-1.4):

- 0.7 для мочевины
- 1.0 для известково-аммиачной селитры (KAS)
- 1.4 для мелкого тяжелого фосфорно-калийного удобрения

Внесение особого разбрасываемого материала	
Особый разбрасываемый материал, грубый (рис, рожь, ячм пшеница, овес):	
\rightarrow	Вследствие сильной разницы сыпучести риса диапазон ре- альных коэффициентов калибровки увеличен от 0 до 2.
Осо горч	бый разбрасываемый материал, мелкий (моллюскоцид, рапс, ица, редька и другие мелкосеменные культуры):
\rightarrow	Вследствие чрезвычайно небольших объемов внесения калибровка выполняется непосредственно на левой заслон-ке.
\rightarrow	Управление нормой внесения в зависимости от скорости отключено!
\rightarrow	Argus Twin отключается автоматически.



7.2 Ввод характеристик удобрения



Все данные, относящиеся к удобрению, указаны в таблице норм внесения.

- Ввести название удобрения.
- Введите калибровочный коэффициент для определения точного значения, например: 1.00.
- Определите коэффициент калибровки, см. стр. 15.
- Введите заданную частоту вращения распределяющих дисков согласно таблице.
- Настройте распределение по краям, см. стр. 24.
- Настройте распределение по границе, см. стр. 24.
- Настройте распределение у канав, см. стр. 24.
- Ввести распределяющий диск (только для сохранения данных, для ПО не требуется)
- Введите положение распределяющих лопастей короткая лопасть / длинная лопасть
- Введите позицию Limiter
- Введите точку выключения.
 - Типичное практическое значение для манеры движения с оптимизацией технологических колей: 7 м
 - О Значение из таблицы норм внесения для манеры движения с оптимизацией распределения
- Введите точку включения.
- Оптимизация точек переключения, см. стр. 25.
- Проверьте/введите ширину захвата.





Ввод/определение/управление данными для конкретного удобрения

- Выберите специальный разбрасываемый материал
 - о Удобрения
 - Особый разбрасываемый материал, мелкий (моллюскоцид, мелкосеменные культуры)

Управление нормой внесения в зависимости от скорости отключено!

> Особый разбрасываемый материал, грубый (рис, зерновые, горох)

> > Ввод некоторых характеристик удобрения (например, распределяющего диска) необходим только для сохранения данных и заменяет таблицу норм внесения для соответствующего удобрения.

7.3 База данных удобрений

В базе данных удобрений можно сохранять, редактировать и просматривать до 20 видов удобрения с настройками ПО и настройками разбрасывателя, bearbeitet und angezeigt werden.



- ССС Вызвать базу данных удобрений.
 - о Добавить новое удобрение.
 - о Удалить выделенное удобрение.

Удобр.		
12D02Удобрение 2		
Ширина захвата	24,0 м	
Диск	TS2	
DУдобрение 3 Ширина захвата	24,0 м	×
Диск	TS2	
Диск Do11dУдобрение 1 Ширина захвата Диск	ТS2 24,0 м V1	²





7.4 Калибровка удобрения при стоящем агрегате



Весы, используемые при определении коэффициента калибровки без движения, должны быть точными. Неточность взвешивания может стать причиной отклонений фактически внесенного количества от заданного.

7.4.1 Определение коэффициента калибровки без движения посредством открывания заслонки





Ввод/определение/управление данными для конкретного удобрения

- 1. Засыпьте достаточное количество в бункер.
- 2. Снимите оба распределяющих диска.
- Смонтируйте желоб для удобрений слева.
- Закрепите приемную емкость под левым выпускным отверстием (соблюдайте руководство по эксплуатации агрегата!).



- 5. Отрегулируйте привод распределяющих дисков согласно таблице норм внесения.
- 6. Ку Откройте левую запорную заслон-
- → Во время калибровки на терминале отображается время калибровки в секундах.



. Как только приемная емкость наполнится, закройте левую заслонку.

- 8. Выключите привод распределяющих дисков.
- Взвесьте собранное удобрение (с учетом массы приемной ёмкости).
- 10. Введите результат взвешивания с учетом единицы измерения.
- → Отобразится новый калибровочный коэффициент.
- Сохраните новый коэффициент калибровки,

прервите калибровку,

Повторите калибровку с заново рассчитанным коэффициентом.



Þ

0/1

Включить

распред. диски





7.4.2 Определение коэффициента калибровки через боковоеустройство определения нормы внесения



Непосредственно перед определением коэффициента калибровки выполните пробный запуск (без меню калибровки), чтобы обеспечить непрерывность подачи удобрения.

- 1. Засыпьте достаточное количество удобрения в бункер.
- 2. Подвесьте приемную емкость на устройство для определения нормы внесения.
- Откройте выпускное отверстие устройства для определения нормы внесения при помощи рычага.
- → Во время калибровки на терминале отображается время калибровки в секундах.
- 4. Как только приемная емкость наполнится, закройте выпускное отверстие.
- 5. Взвесьте собранное удобрение (с учетом массы приемной ёмкости).
- 6. Введите результат взвешивания с учетом единицы измерения.
- → Отобразится новый калибровочный коэффициент.
- Сохраните новый коэффициент калибровки,

прервите калибровку,

Повторите калибровку с заново рассчитанным коэффициентом.









7.5 Разбрасыватель со взвешиванием ZA: автоматическое определение калибровочного коэффициента для удобрения

	Меню "Параметры агрегата": выберите метод "Офлайн- калибровка"!
	Автоматическая калибровка удобрения происходит в начале ра- боты в процессе распределения, при этом должно быть распре- делено не менее 200 кг удобрения.
1	 Трактор с распределителем перед началом и по окончании калибровки должен стоять точно в горизонтальном положе- нии.
	 Расчёт коэффициента калибровки можно запускать и завершать только в состоянии покоя весов. → Если на дисплее высвечивается символ , значит, разбрасыватель находится не в состоянии покоя.



- Запустите автоматическую калибровку.
- 3. Начните обычное распределение удобрений и внесите не менее 200 кг.
- → Выполнение калибровки обозначается зеленым треугольником.
- → На экране отображается количество удобрения, внесенного во время калибровки.
- 4. Когда будет внесено минимальное количество, закройте заслонку и прекратите движение.



- 5. Завершите автоматическую калибровку.
- → Завершение калибровки обозначается красным четырехугольником.
- → Отобразится новый калибровочный коэффициент.
- 6. Сохраните калибровочный коэффициент или прервите калибровку.
- 7. Возобновите разбрасывание.







Для уточнения коэффициента калибровки в любой момент во время работы можно произвести калибровочную поездку.



После первой калибровки разбрасывателя необходимо повторить калибровку с большими нормами внесения (например, 1000 кг) для оптимизации коэффициента калибровки.

7.6 Разбрасыватель со взвешиванием ZA: онлайн-калибровка

Если во время распределения удобрение должно постоянно калиброваться, следует включить онлайн-калибровку.



- 1. Выберите меню "Работа".
- 2. Запустите онлайн-калибровку разбрасывателя удобрений.



- → ЫПОЛНЕНИЕ ОНЛАЙН-КАЛИБРОВКИ обозначается автоматическим символом.→ Отображается текущий калибровочный коэффициент.
- → Отображается внесенное количество с момента последней онлайн-калибровки.
- Начните обычное распределение удобрений.



Отмените онлайн-калибровку разбрасывателя удобрений.



Калибровки.

Онлайн-калибровка запускается только в положении покоя весов и при содержимом бункера более 200 кг.

Если на дисплее высвечивается

символ 🖄, значит, разбрасыватель находится не в состоянии покоя.





Калибровочное значение непрерывно рассчитывается с помощью онлайн-взвешивания и теоретически внесенной нормы. Необходимое положение заслонки регулируется в режиме онлайн.



тически отключается при массе содержимого бункера менее 200 кг!

После заполнения (масса содержимого бункера более 200 кг) онлайн-калибровка снова автоматически включится!

7.7 Настройка распределения по краям, по границе и у канав

При распредел автоматическая ний. Настройте знач внесения.	ении по границе выполняется а настройка введенных значе- чения согласно таблице норм		Настройка распр. по краям Настр. распр. по границе Настройка распр. по кан.	1	
 Введите за дисков. Введите уг 	аданную частоту вращения меньшение нормы в %.	Ø)	Заданная частота вращения дисков Уменьшение нормы		<u>1</u> мин %
 Введите по → 100 → Lim Нуdro: введния распредполя. 	озицию Limiter (наклон Limiter). iter горизонтально дите заданную частоту враще- еделяющего диска со стороны		Выс.Limiter Заданная частота враще- ния дисков со стороны поля		<u>1</u> мин

При изменении частоты вращения в рабочем меню во время распределения по границе или у канав новое значение принимается и используется по умолчанию.



7.8 Оптимизация точек переключения

- Помощь для настройки
 - о Выберите помощь для настройки точки включения или выключения.
 - о Выберите слишком раннее или слишком позднее переключение.
- Индикация геометрии агрегата

7.8.1 Помощь для настройки

- Введите дистанцию, на которую необходимо сместить переключение вперед или назад.
- 2. Введите скорость движения (только для настройки по времени).
- → Введенная скорость должна соблюдаться при переключении агрегата.
- → Рассчитываются новая геометрия агрегата и время предварительного просмотра.
- Индикация новой геометрии агрегата
- З.

 Coxpaнeнue настройки или



₩	Оптимизировать точку включе- ния
₩	Агрегат включается м раньше на:
۲	Скорость движения км/ч
J ES	Геометрия агрегата
×	Отменить 🕂 📑 Сохранить



7.8.2 Геометрия агрегата

Индикация геометрии агрегата важна в том случае, если измененные параметры не принимаются терминалом управления автоматически.

В этом случае необходимо вручную ввести измененные значения в меню GPS после оптимизации точек переключения.

Измененные значения выделены желтым цветом.





8 Профиль польз.



- Введите имя пользователя
- Настройте назначение кнопок (см. стр. 29)
- Настройте многофункциональный дисплей в меню «Работа» (см. стр. 31)
- Введите минимально допустимый остаток в кг.
- → По достижении минимально допустимого остатка раздается сигнал.
- Введите шаг для увеличения или уменьшения разбрасываемого количества.
- Выбор для мобильного стенда при проверке поперечного распределения.
 - о 8 контрольных поддонов (2 точки измерения)
 - о 16 контрольных поддонов (4 точки измерения)
- Настройте ISOBUS, см. стр. **38**.
- Включите индикацию указания в меню «Работа» при пустом бункере (должен быть установлен датчик порожнего состояния).
 - о 🗹 показывать указание
 - о П не показывать указание

•	Профиль польз.	
	Настройка назначения кнопок	
	Настройка многофункцио- нального дисплея	
	Трев. знач. уровня зап.	۲
+/-	Шаг изм.нормы	%
; ()	Выбор мобильного испытательного стенда	1
	Настройка ISOBUS	
▲ ▲	Индикация указания при пустом бункере	



Профиль польз.





8.1 Настройка назначения кнопок

Здесь можно назначить функциональные поля в рабочем меню.

- Свободное назначение кнопок
 - о И Произвольное назначение кнопок
 - о Стандартное назначение кнопок

Выполнить назначение кнопок:

- 1. Вызовите список функций.
- → Уже выбранные функции имеют серый фон.
- 2. Выберите функцию.



- Выберите страницу, на которой необходимо сохранить функцию в рабочем меню.
- Нажмите кнопку / функциональное поле, чтобы назначить им выбранную функцию.
- 5. Назначьте таким способом все функции.



П Сохранение настройки или

🗙 _{отмена.}

- Возможно многократное использование.
- Нет необходимости назначать все функции.



Функциональное поле без функции.

Вызов списка функций →







Профиль польз.

Меню «Работа»:

Вызов свободно назначаемой группы функций..

Страница 1 Страница 2 Страница 3 Страница 4 Страница 5 8-кнопочный терминал

Пример: произвольно назначаемые функции от 1 до 30, 32 в меню "Работа"

10 кнопочный терминал:



12 кнопочный терминал:





8.2 Настройка многофункционального дисплея

В строках данных рабочего меню можно вывести на экран шесть различных параметров.

- (1) Текущая скорость
- (2) Обработанная площадь за день
- (3) Внесенное количество за день
- (4) Остаток пути до опорожнения бункера
- (5) Остаток площади до опорожнения бункера
- (6) Счетчик расстояния для разворотной полосы при нахождении следующей технологической колеи.
- (7) Заданная частота вращения распределяющих дисков

Счетчик расстояния обнуляется при закрывании заслонок на разворотной полосе и начинает измерять путь до момента открывания заслонок.







8.3 Настройка ISOBUS

•Смените виртуальный терминал (VT)

Если к ISOBUS подключены 2 пульта управления, можно выбрать пульт для отображения интерфейса управления агрегатом AMAZONE.

Каждый терминал ISOBUS имеет VTномер. ПО ISOBUS регистрируется на отображаемом терминале.



- о Замена терминала VT:
- 1. Вызовите список VTномеров.
- Выберите нужный терминал для отображения ПО ISOBUS.
- Нажмите кнопку для замены терминала VT.
- 1

Регистрация на терминале VT может длиться до 40 секунд.

Если по окончании этого времени указанный терминал не будет найден, регистрация ISOBUS произойдет на другом терминале.

- Документация
 - о TaskController, управление заданиями активно
 → Процессоры агрегата обмениваются данными с контроллером Task Controller пульта
 - только внутренняя документация агрегата

Если к ISOBUS подключены 2 пульта управления, каждый из которых имеет TaskController, можно выбрать один TaskController.



- 1. Включите отображение номера текущего контроллера TaskController.
- 2. Выберите номер нужного пульта (TaskController).

무

3. Используйте выбранный контроллер TaskController.

Настройка 	
Номер UT	
1 Идентифика- 2 ция	Замена
Клиент Task Controller	





- Переключение ручного/автоматического режима Section Control
 - о в меню GPS

5

Section Control переключается в меню GPS.

о в рабочем меню (рекомендуемая настройка)

Section Control переключается в рабочем меню ISOBUS.

	Ручной/автоматический
режим	Section Control

- Настройка точек переключения
 - на основе расстояния (терминал с поддержкой рабочей длины)
 - о на основе времени (терминал без поддержки рабочей длины)
- Документирование погоды (только при управлении заданиями в TaskController)
 - о ⊠Да
 - о 🛛 Нет
- Введите произвольное количество секций штанг (максимальное количество секций зависит от терминала управления)

Максимальное количество секций зависит от оснащения.

Hydro: плавное переключение секций при использовании Section Control.





9 Настройка агрегата



- Загрузите удобрение (см. стр. 35).
- Разбрасыватель со взвешиванием: выполните тарировку, например, после установки специального оборудования (см. стр. 36).
- Разбрасыватель со взвешиванием: юстировка разбрасывателя. Например, после заполнения (см. стр. 36).
- Опорожните бункер, после использования, перед очисткой (см. стр. 35).
- Разбрасыватель со взвешиванием: выберите метод установки нормы внесения на поле.
 - о Офлайн-калибровка
- → Определение коэффициента калибровки для удобрения в начале распределения.
 - о Онлайн-весы
- → Непрерывное определение коэффициента калибровки для удобрения во время распределения.
- Введите уровень удобрения в кг (кроме разбрасывателей со взвешиванием).
- Настройте источник сигнала скорости (см. стр. 37).
- Выровняйте разбрасыватель при помощи датчика наклона, см. стр. 37.
- Вызовите меню "Настройки" (см. стр. 46)
 - о Выполните базовые настройки
 - о Выведите на экран диагностические данные
 - Выполните сброс бортового компьютера





9.1 Дозагр. удобрения

Загрузите удобрение.

Распределитель удобрений без взвешивающего элемента:

→ Введите массу загруженного удобрения в кг и сохраните значение.

Распределитель удобрений с взвешивающим элементом:

→ Масса загруженного удобрения отображается в кг.

Сохраните массу загруженного удобрения.



9.2 Опорожнение бункера для удобрений

Остатки удобрения в бункере можно спустить через воронкообразный наконечник.



ZA-V с механическим приводом распределяющих дисков:

- Удалите остатки по отдельности слева и справа.
- ZA-V: снимите распределяющие диски (см. руководство по эксплуатации агрегата).
- Вручную поверните распределяющий диск так, чтобы отверстие диска по направлению внутрь находилось прямо под отверстием бункера.



- 3. 📴 лах., 🛛 и пах. Откройте заслонки.
- → Остатки удобрения высыпаются.



5. ZA-V: после опорожнения установите распределяющие диски.

Опорожнить бу	инкер
электр.	заслонки
Слева	Справа
100.	100
4 −0	o ∖,
~	Ť

ие диски.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность травмирования в зоне вращающейся мешалки и привода распределяющих дисков.

- Привод распределяющих дисков должен быть выключен!
- ZA-V: мешалка должна быть выключена!



9.3 Разбрасыватель со взвешиванием: тарировка разбрасывателя удобрений

Тарировка служит для определения веса разбрасывателя удобрений с пустым бункером.

Отображаемое количество, заполняющее порожний бак, должно быть равно 0 кг.

Тарировка необходима:

- перед первым использованием;
- после монтажа специального оборудования

(см. стр. 46).

- Полностью опорожните разбрасыватель удобрений.
- 2. Дождитесь исчезновения символа
- 3. Выполните тарировку разбрасывателя.
- → На экране отображается уровень удобрения в 0 кг.

4. сохраните

9.4 Разбрасыватель со взвешиванием: юстировка разбрасывателя удобрений

Юстировка разбрасывателя удобрений служит для корректировки весов при заполненном бункере (параметр 2).

Юстировка необходима, если после заполнения отображается неправильное количество в бункере.

Разбрасыватель удобрений должен быть тарирован.

1. Заполните разбрасыватель удобрений.

Заправочный объем должен быть известен.



- 2. Дождитесь исчезновения символа 📇
- 3. Отъюстируйте разбрасыватель.
- 4. Введите правильный объем бункера.
- → Отображается новый параметр 2.
- 5. Сохраните.




9.5 Источник сигнала скорости

На выбор предлагаются различные источники для подачи сигнала скорости.

- Радар
- Колесо (ISOBUS), например, колесо трактора
- Колесо (агрегат), например, колесо прицепного агрегата
- Спутник (NMEA2000)
- Спутник (J1939)
- Моделир.
- → Если выбрана моделируемая скорость, необходимо ввести значение скорости.

Ввод моделируемой скорости позволит продолжить распределение после пропадания сигнала скорости, подаваемого от трактора.

9.6 Выравнивание разбрасывателя

- 1. Установите навешенный разбрасыватель на горизонтальную поверхность.
- Выровняйте разбрасыватель по горизонтали в продольном направлении посредством верхних тяг и в поперечном направлении посредством подъемных распорок нижних тяг.



Разбрасыватель удобрений выровнен, если красные метки находятся в середине





9.7 Настр





В настройках можно изменить базовые настройки агрегата. Ошибочная настройка может привести к поломке агрегата.

0000 Выберите в главном меню "Настройки" и введите

четырехзначный код!

- Ввод и вывод диагностических данных (только для сервисной службы, см. стр. 38).
- Выполнение настройки агрегата (см. стр. 39).
- Восстановление заводских настроек бортового компьютера и удаление всех данных (см. стр. 42).

Диагност

Настройки агрегата

> Внимание, при СБРОСЕ компьютера удаляются все данные и восстанавливаются заводские настройки

9.7.1 Диагност



- Ввод диагностических данных
- Вывод диагностических данных
- Вывод ШИМ-данных
- Отображение адресов ISOBUS
- Сохраняются 50 последних ошибок



Диагност. ввода

Сеть ISOBUS ያ



Память ошибок



9.7.2 Ввод настроек агрегата

- Выбор типа агрегата
 - o ZA-V
- Идентификационный номер агрегата
- Калибровка заслонки (см. стр. 40)
- Настройка весов (см. стр. 41)
- Настройка Limiter
 - о выкл. (Limiter отсутствует или не имеет датчика положения)
 - о Limiter установлен справа
 - о Limiter установлен слева
 - о Limiter установлен с обеих сторон
- Имеется датчик нулевого уровня?
 - о ⊠да
 - о 🛛 нет
- Имеется рабочее освещение?
 - о ⊠да
 - о 🛛 нет
- Задержка включения:

Стандартное значение: 1000 мс

Положительное значение / высокое значение:

→ раннее включение (наложение)

Отрицательное значение / низкое значение:

- → позднее включение (без наложения)
- Задержка выключения:

Стандартное значение: 1000 мс

Положительное значение / высокое значение:

→ позднее выключение (наложение).

Отрицательное значение / низкое значение:

→ раннее отключение (без наложения).

Задержки включения и выключения компенсируют технически обусловленные задержки при переключении посредством функции Section Control.

MIN: Z	Калибровка заслонки	
	Настройка весов	
	Настройка Limiter	
••	Датчик нулевого уровня	
	Освещение	
Ţ	Задержка включения	мс
•		
		_
	Задержка выключения	мс



Настройка агрегата

Калибровка заслонки

После обновления ПО значения можно ввести вручную.

Возможна поочередная калибровка заслонок слева и справа.

- 1. Отсоедините двигатель.
- 2. Переведите заслонку в позицию калибровки.
- 3. Зафиксируйте позицию калибровки с помощью пальца (диаметром 8 мм).



Выполните калибровку и сохраните.



4.

Сохранение настройки или

🗙 _{отмена.}

- 6. Перед тем как выйти из меню, двигатель снова установите на заслонку.
- Выйдите из меню "Калибровка 7. заслонки







Настройка весов

Разбрасыватель со взвешиванием?

- о Весы 🗹 (да)
- о Весы 🗆 (нет)

Датчик наклона

- о 🗹 (да)
- о 🛛 (нет)

При возникновении расхождений между фактической и отображаемой нормой внесения или уровнем заполнения бункера взвешивающий элемент нужно откалибровать заново.



После монтажа специального дополнительного оборудования следует произвести тарировку взвешивающего элемента.

 Разбрасыватель удобрений должен быть полностью опорожнен (см. меню "Параметры агрегата").

Разбрасыватель удобрений не опорожнен:

- → Прервите настройку.
- → Опорожните разбрасыватель удобрений, см. меню "Параметры агрегата".

Разбрасыватель удобрений опорожнен:

- 2. > дальше
- Установите трактор с навешенным разбрасывателем на горизонтальную поверхность и дождитесь абсолютного состояния покоя.
- 4. > дальше
- → Устанавливается первый параметр.
- → Разбрасыватель оттарирован.

kg	Настройка весов
kg	Весы
	Параметр 1
	Параметр 2
	Калибровка весов
	Датчик наклона

🖉 🕞 Калибровка весов	1/4
Опорожнить бункер	
тек. грубое знач. взвеш. устр.	2500
Параметр 1	0
Параметр 2	0

ka S	Калибровка весов	2/4
-1 -1 -1 -1 -1 -1 -1 -1 -1 -1 -1 -1 -1 -	Тарировать разбр	
	тек. грубое знач. взвеш. устр.	2500
	Параметр 1	2500
	Параметр 2	0



4/4

0 кг

16000

2500

8.0

Настройка агрегата

- 5. Загрузите в бункер не менее 500 кг удобрений.
- Установите трактор с навешенным разбрасывателем на горизонтальную поверхность и дождитесь абсолютного состояния покоя.
- 7. > дальше



Калибровка весов

ввести

загруженное кол-во удобр. тек. грубое знач.

взвеш. устр.

Параметр 1

Параметр 2

- 8. Введите точное количество только что загруженного удобрения в кг.
- 9. > дальше

→Устанавливается второй параметр.

Индикация: изменяется базовая настройка.

10. Сохраните

→Разбрасыватель откалиброван.



1

Для контроля сравните показания в рабочем меню с загруженным количеством удобрения.

9.7.3 Сброс бортового компьютера

	m		rfn)	m	
\rightarrow	Ŷ	\rightarrow		ļ	В

К_____ → L ← J→ L ← Boccтановление заводских настроек бортового компьютера.



Предварительно запишите следующие данные:

- Весы: параметры 1 и 2.
- Все напряжения калибровки:

Заслонки, AutoTS и регулировка системы впуска

 Импульсы для определения скорости (если используются) Внимание, при СБРОСЕ компьютера удаляются все данные и восстанавливаются заводские настройки!



10 Мобильный испытательный стенд



Используйте мобильный испытательный стенд в соответствии с руководством по эксплуатации к нему и оцените поперечное распределение.

Мобильный испытательный стенд с 4 точками измерения

Удобрение, собранное с помощью четырех сборных емкостей в четырех установочных позициях (I, II, III, IV), поочередно засыпьте для каждого ряда измерений в мерный стакан и введите количество делений шкалы на терминале.



Расстояния для сборных емкостей отображаются в зависимости от ширины захвата.

1. Введите количество делений шкалы для уровня удобрения **I** – **IV**.



- 2. Рассчитайте новые значения настройки.
- Выполните настройку согласно полученным значениям.





Мобильный испытательный стенд с 2 точками измерения

Удобрение, собранное с помощью четырех сборных емкостей в 2 установочных позициях (I, II, III, IV), поочередно засыпьте для каждого ряда измерений в мерный стакан и введите количество делений шкалы на терминале.



Расстояния для сборных емкостей отображаются в зависимости от ширины захвата.

1. Введите количество делений шкалы для уровня удобрения **I – II**.



- 2. Рассчитайте новые значения настройки.
- 3. Выполните настройку согласно полученным значениям.



Коррекция положения чистика

ZA-V: Откорректируйте выбранные позиции распределяющих лопастей на рассчитанные позиции смещения.

- Отрицательное значение: уменьшите положение лопасти на отображаемое значение.
- Положительное значение: увеличьте положение лопасти на отображаемое значение.





11 Меню "Информация"



- MIN Идентификационный номер агрегата (ввод в меню настроек)
- Включите отображение номеров клавиш в меню.
- Индикация
 - о общая площадь
 - о общее количество
 - о общее время
- Индикация версий ПО

Инфо		
MIN	I: ZA 0000000	
Показать номер	а клавиш	
Общ. площадь	0	га
Общ. кол-во	0	1
Общ. время	0	ч
Основной компьютер	xxxxxx	



12 Использование в поле

1	В главном меню выберите меню "Работа"!
1	При выходе из рабочего меню во время работы через 10 секунд произойдет автоматический возврат в рабочее меню.
	Разбрасыватель со взвешиванием:
	 Прежде чем начать распределение, произведите автомати- ческую калибровку удобрения или включите онлайн- калибровку.
	 Перед первым использованием и после установки специ- ального оборудования произведите тарировку распредели- теля (см. с. 41).
	До начала распределения следует выполнить следующее:
	 Введите данные по удобрению из таблицы норм внесения в меню "Удобрение" (см. стр. 34).
	• Создайте задание и активизируйте его (см. с. 14).
	• Откалибруйте удобрение на месте или введите калибровоч- ное значение вручную (см. с. 17).
1	Пролистывание меню "Работа"



12.1 Функции в рабочем меню

			Дозагр. удобрения		
			Обе заслонки откр. / закр.		
		7	Заслон	іка откр. / закр.	
			слева	справа	
			Уменьшить норму вне	сения с одной стороны на шаг	
		-	слева	справа	
Ţ		.	Увеличить норму внес слева	сения с одной стороны на шаг справа	
			Норму внесения	я с обеих сторон на шаг	
_		+	уменьшить	увеличить	
	196%		Настроить норму внесения с	обеих сторон на заданное значение	
	kg		Калибровочный проход /	/ онлайн-калибровка вкл. / выкл.	
	þ		Переход на с	следующую страницу	
	←		Возврат в в	вышестоящее меню	
	Ø		Распределяю	щие диски вкл. / выкл.	
	8 / 1		(удерживать	нажатой 3 секунды)	
Ø			Частоту вращения пр	ои распределении по границе	
+		<i>S</i>	увеличить	уменьшить	
		_	Распределение	е по канаве вкл. / выкл.	
			слева	справа	
		_	Распределение	е по границе вкл. / выкл.	
		\rightarrow	слева	справа	
		_	Распределени	е по краям вкл. / выкл.	
-₩			слева	справа	
			ZA-V: регулиро	овка положения Limiter	
		÷	положе	(-) круче (+)	
\leftarrow		\rightarrow	Подклі	очение секций	
			слева	справа	
\rightarrow		\leftarrow	Отклю	очение секций	
			слева	справа	
	A		Вкл/выкл	п Section Control	



12.2 Индикация рабочего меню







12.3 Особые указания в рабочем меню



Выделенные желтым индикаторы указывают на отклонение от заданного состояния.





12.4 Miniview B Section Control

Miniview - это фрагмент меню "Работа", отображаемый в меню "Section Control".

- (1) Первые 2 строки многофункционального дисплея
- (2) Уровень, кг
- (3) Частота вращения распределяющих дисков
- (4) Текущая норма внесения
- (5) Section Control, калибровка удобрений, режим разбрасывания (желтый цвет при ручном управлении Section Control)

Указания также отображаются в Miniview.



Miniview отображается не во всех пультах управления.



12.5 Описание функций в рабочем меню

12.5.1 Заслонки



Заслонка слева / справа откр. / закр.

Перед использованием откройте заслонки

- и одновременно начните движение,
- когда распределяющие диски достигнут надлежащей скорости вращения.
- (1) Индикация заслонка слева открыта.
- (2) Индикация заслонка справа закрыта.





12.5.2 Изменение нормы внесения во время разбрасывания





Уменьшить норму внесения с одной стороны на шаг



Увеличить норму внесения с одной стороны на шаг



Настроить норму внесения с обеих сторон на заданное значение

- При каждом нажатии кнопки норма внесения изменяется на введенный шаг нормы (например, 10 %).
- Введите шаг нормы в меню "Параметры агрегата".
- (1) Индикация измененная норма внесения в кг/га и процентах.



12.5.3 Разбрасыватель со взвешиванием: калибровка удобрения

•	Автоматическая калибровка удобрения для разбрасыва- теля со взвешиванием, см. стр. 22.
•	Онлайн-калибровка разбрасывателя со взвешиванием, см. стр. 23.

- (1) Индикация разбрасыватель удобрений в процессе калибровочной поездки в начале разбрасывания.
- (2) Индикация в данный момент калибровка не выполняется.
- (3) Индикация текущего коэффициента калибровки
- (4) Индикация внесенного количества удобрения в кг во время калибровки.
- (5) Разбрасыватель не в положении покоя
- (6) Онлайн-калибровка включена
- (7) Онлайн-калибровка выключена





12.5.4 Дозагр. удобрения



12.5.5 Hydro: включение и выключение привода распределяющих дисков



Распределяющие диски вкл. / выкл.



Для включения удерживайте клавишу нажатой не менее трех секунд, пока не прекратится звуковой сигнал.

Распределяющие диски приводятся в действие с введенной в меню "Параметры агрегата" частотой вращения.

- (1) Индикация частоты вращения распределяющих дисков.
- (2) Индикация распределяющие диски включены.





ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность травмирования вращающимися распределяющими дисками.

Удалите людей из зоны распределяющих дисков.



Использование в поле

12.5.6 секции





Отключение секций слева/справа (4-ступенчатое).

Индикация — две секции справа выключены.



При закрытых заслонках можно предварительно выбрать уменьшение количества секций.



Индикация — 6 секций справа выключены.







12.5.7 Распределение по границе

|--|--|

Включение/выключение распределения по канаве слева/справа.



Включение/выключение распределения по границе слева/справа.



- (1) Индикация распределение по краю включено
- (2) Индикация распределение по краю выбрано
- (3) Индикация распределение по границе включено
- (4) Индикация распределение по границе выбрано
- (5) Индикация распределение по канаве включено
- (6) Индикация распределение по канаве выбрано
- (7) Индикация пониженная частота вращения распределяющих дисков.



При использовании метода разбрасывания на границах переключение отдельных секций при помощи Section Control обходится.

-	•	Для распределения по границе или канаве введите значе- ния согласно таблице норм внесения в меню "Удобрение":
_		о уменьшение нормы со стороны границы;
		о уменьшение частоты вращения со стороны границы.
	•	При закрытых заслонках можно предварительно выбрать распределение по границе.
	•	При открывании заслонок при включенном распределении
1		по границе раздается звуковой сигнал.



ZA-V: регулировка положения Limiter

Щи но	ток для распределения	по границе во время работы мож-
•	установить положе (-) границы	ightarrow уменьшенное расстояние до
•	установить круче (+) ницы	\rightarrow увеличенное расстояние до гра-

•	Каждое нажатие кнопки изменяет наклон на 1 %.
•	Измененная настройка наклона сохраняется для дальней- шей работы с выбранным типом распределения по границе, см. меню "Параметры агрегата".

Гидравлический привод распределяющих дисков

Ø +	Ø	Понижение/повышение частоты вращения распределяющих дис- ков для выбранного типа распределения по границе со стороны границы.
1		 Частота вращения распределения по границе при каждом нажатии кнопки повышается или понижается на 10 об./мин. Измененная частота вращения сохраняется для дальней- шей работы с выбранным типом распределения по границе, см. меню "Удобрение".



12.5.8 Переключение Section Control (управление GPS)





Ň	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Опасность травмирования людей и загрязнения окружающей среды частицами удобрения в зоне выброса разбрасывателя удобрений. Использование системы Section Control на разбрасывателях удобрений допускается только в пределах заданных границ поля.			
Ň	ОСТОРОЖНО Самопроизвольное разбрасывание удобрений с использованием функции Section Control.			
	На границе всегда используйте приспособление для разбрасы- вания на границе. Оно позволяет обойти Section Control.			
i	 Указания по Section Control Из соображений безопасности после первого объезда необ- ходимо задать границу поля. 			
	• Section Control можно всегда обойти при помощи:			
	о ручного переключения секций,			
	о устройства для разбрасывания на границе,			
	о закрытия заслонки.			
	 Сначала включите Section Control на пульте. → Эатем включайте Section Control на разбрасывателе удобрений! 			
	 Для использования автоматического режима распределяющие диски должны вращаться. 			
	Распределяющие диски приводятся в движение с введенной в меню "Параметры агрегата" частотой вращения.			

Использование в поле

Индикация:

- Section Control включен (автоматический режим)
- Section Control выключен (ручной режим)
- Section Control включен одна секция выключена при помощи Section Control
- Обход Section Control путем ручного закрытия заслонки.
- Обход Section Control, используется устройство разбрасывания на границе справа
- Обход Section Control путем ручного переключения секций.



Механический привод распределяющих дисков:

→ Section Control управляет максимум 8 секциями.

Гидравлический привод распределяющих дисков:

→ Section Control плавно управляет секциями.





12.6 Порядок действий во время работы

12.6.1 Эксплуатация разбрасывателя удобрений с механическим приводом распределяющих дисков

- 1. Выберите меню "Удобрение" на терминале ISOBUS:
 - о Введите данные согласно таблице норм внесения.
 - Разбрасыватель без взвешивания: выполните калибровку удобрения.
- 2. Выберите рабочее меню на терминале ISOBUS.
- 3. Отрегулируйте частоту вращения вала отбора мощности (как задано в таблице норм внесения удобрений).
- 4. Начните движение и откройте обе заслонки
- 5. Разбрасыватель со взвешиванием:
 - о начните с калибровочной поездки

или

о произведите онлайн-калибровку (включается в меню "Параметры агрегата").6. Начинают с распределения по границе/по канаве или по краю:

kg



- → Во время распределения на терминале отображается рабочее меню. Отсюда следует выполнять все необходимые для распределения настройки.
- → Установленные данные сохраняются в выполняемом задании.

После эксплуатации:



Закройте обе заслонки.

2. Выключите вал отбора мощности.



12.6.1.1 Порядок действий при внесении мелкого особого разбрасываемого материала

В рабочем меню отображается режим «Мелкий особый разбрасываемый материал» и предусмотренная скорость движения.

🕉 Действия в меню "Удобрение":

- Выберите мелкий особый разбрасываемый материал.
- Откалибруйте особый разбрасываемый материал.



- 1. Выберите рабочее меню на терминале ISOBUS.
- 2. Отрегулируйте частоту вращения распределяющих дисков (как задано в таблице норм внесения удобрений).
- 3. Начните движение и откройте обе заслонки С
- 4. Быстро наберите предусмотренную скорость () и сохраняйте ее во время разбрасывания.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Избыточная или недостаточная дозировка средства против улиток.

Требуемая норма внесения достигается только при условии поддержания введенной скорости. Изменение внесения в зависимости от скорости движения еще не реализовано.



13 Джойстики AUX-N



Назначение кнопок на джойстике Fendt

Обе заслонки от	кр. / закр.	Уменьшение / повыше нормы внесения	ение			
Включение / отключе-	\sum			Переключение ручного / автоматического режи- ма Section Control		
ние секций слева	The second secon			Включение / отключение секций справа		
	Левая заслонка Правая заслонка					



14 Джойстик AmaPilot / AmaPilot+

AmaPilot и AmaPilot+ позволяют запускать все функции агрегата.

- AmaPilot с фиксированным назначением кнопок
- AmaPilot+ является элементом управления AUX-N с возможностью произвольного выбора назначения кнопок (имеется назначение кнопок по умолчанию, как у AmaPilot)

30 функций выбираются нажатием большим пальцем. Кроме того, можно подключить два дополнительных уровня.

В кабине можно разместить наклейку со стандартным назначением кнопок. При использовании произвольного назначения кнопок поверх стандартной можно наклеить новую наклейку.





- Стандартный уровень
- Уровень 2 при нажатом пуске на обратной стороне



• Уровень 3 после переключения









15 Техническое обслуживание и очистка



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Производить работы по техническому обслуживанию и очистке только при выключенном приводе распределяющих дисков и ворошильного вала.

15.1 очистка



При очистке разбрасывателя удобрений заслонки должны быть открыты, чтобы вода и остатки удобрения могли стекать наружу.

См. "Опорожнение бункера для удобрений", стр. 35.

15.2 Запись данных перед обновлением ПО

В таблицах ниже можно записать настройки и калибровочные значения.



После сброса или обновления ПО бортового компьютера настройки и калибровочные значения необходимо ввести заново.

Настройка распр. по краям

Заданная частота враще-		
ния дисков		
Уменьшение нормы		
Переключение AutoTS		

Настр. распр. по границе

Заданная частота враще-		
ния дисков		
Уменьшение нормы		
Переключение AutoTS		

Настройка распр. по кан.

Заданная частота враще-		
ния дисков		
Уменьшение нормы		
Переключение AutoTS		

Профиль польз.

Имя пользователя		
Гран.сраб.уровня зап.		
Шаг изм.нормы		



Настройка назначения кнопок

Страница 1	Страница 2
Страница 3	Страница 4

Настройка многофункционального дисплея

Строка1		
Строка2		
СтрокаЗ		
Строка4		

Настройка ISOBUS

Номер UT		
Документирование		
Номер ТС		
Переключение SectionControl		
Настройка точек переклю- чения		

Меню агрегата

Установка нормы внесе-		
ния Уров. удобрения		
Источник сигнала скорости		

Настройка источника сигнала скорости

Источник сигнала скор.		
Имп.колеса		
Моделируемая скорость		



Настройки / настройки агрегата

Модель разбрасывателя		

Настройка привода распр. дисков

Гидравлический привод		
Коэф.регул.		

Калибровка заслонки

Позиция калибр. слева		
Позиция калибр. справа		

Настройка весов

Весы		
Параметр 1		
Параметр 2		

Настройка Limiter/AutoTS

Limiter/AutoTS		
Нормальное разбрасыва-		
ние слева		
Нормальное разбрасыва-		
ние справа		
Распр. по гр. лев.		
Распр. по гр. прав.		

Настройка регулировки системы впуска

Электрическая регулиров-		
ка		
Позиция калибр. слева		
Позиция калибр. справа		

Задержка включения, задержка выключения

Задержка включения		
Задержка выключения		



16.1 Пропадание сигнала скорости от ISO-Bus

В качестве источника сигнала скорости в меню "Параметры агрегата" можно ввести моделируемую скорость.

Это позволит продолжить распределение при отсутствии сигнала скорости.

Для этого:

- 1. Введите моделируемую скорость.
- Во время последующего распределения поддерживайте введённую фиктивную скорость.



16.2 Индикация на пульте управления

Варианты отображения сообщения:

- Указание
- Предупреждение
- Сигнал тревоги

Отображаемая информация:

- Номер неполадки
- Текстовое сообщение
- Возможно, значок соответствующего меню

Предупреждение/тревога:



Указание:





16.3 Перечень неисправностей

Номер	Сообщение	Вид	Причина	Устранение
	Использовать этот тер- минал в качестве стан- дартного?	Указан.	Разбрасыватель не нашел ожидаемый тер- минал на шине ISOBUS и поэтому зарегистриро- вался на другом терми- нале.	
F35002 F36800	Значение меньше ниж- ней границы тревоги уровня заполнения	Указан.	Объем, определенный весами, ниже настроено- го порога срабатывания.	 Загрузите удобрение Измените порог срабатывания в настройках агрегата
F35003	Левый серводвиг. не реагирует	Трев	Значение, измеряемое датчиком на левой за- слонке, не изменяется, хотя серводвигатель заслонки был включен.	 Устраните повреждения или обрывы кабельного соедине- ния серводвигателя. После калибровки снова навесьте заслонку в серво- двигатель Замените неисправный сер- водвигатель (ЕА380 или ЕА379)
F35004	Правый серводвиг. не реагирует	Трев	Значение, измеряемое датчиком на правой заслонке, не изменяет- ся, хотя серводвигатель заслонки был включен.	 Устраните повреждения или обрывы кабельного соедине- ния серводвигателя. После калибровки снова навесьте заслонку в серво- двигатель Замените неисправный сер- водвигатель (ЕАЗ80 или ЕАЗ79)
F35005	Распред. диски не кру- тятся	Преду- пре- ждение	Только Hydro: Хотя в рабочем меню была нажата кнопка включения, частота вращения распределя- ющих дисков не измеря- ется	 Включите подачу гидравлической жидкости в разбрасывателе Правильно подключите гидравлические шланги к трактору Замените неисправный кабельный жгут (отсутствует напряжение на гидравлическом клапане) Устраните повреждения или обрывы кабельного соединения датчика оборотов. Замените неисправный датчик оборотов
F35006	Открыта заслонка	Указан.		Закрыть заслонку
F35007 F36801	Обороты распределит. дисков не выдерживают- ся	Указан.	Скорость вращения распределяющих дисков отличается от заданной скорости не менее чем на 10 %.	 Откорректируйте заданную скорость вращения При приводе от ВОМ: откор- ректируйте скорость враще- ния ВОМ Для Hydro: увеличьте объем гидравлической жидкости трактора



F35008 F36802	Низкий уровень в камере дозатора	Указан.	Только ZG-TS: При открытых заслонках напряжение углового датчика на заслонке уровня в дозирующей камере не менее 15 секунд превышает 2 В.	 Загрузите удобрение Обеспечьте правильный привод ленты транспортера
F35009 F36803	Левая воронка пуста	Указан.	Левый датчик уровня не задействован	 Загрузите удобрение Устраните "мостик удобрения" в бункере при помощи подходящего инструмента Устраните повреждения или обрывы кабелей Замените неисправный датчик уровня
F35010 F36804	Показания весов колебл.	Указан.	Компьютер весов NI113 обозначил последний проанализированный вес как недействитель- ный. ИЛИ Вес колеблется более чем на 10 кг/с	 Подождите не менее 10 секунд, пока вес не успокоится. Отсоедините разбрасыватель от гнезда ISOBUS и снова подключите его через 10 секунд. Исправьте калибровку весов Замените несправное взвешивающее устройство Замените неисправный компьютер весов NI113
F35012 F36805	Уровень калибровки слишком низкий	Указан.	Перед началом онлайн- или офлайн-калибровки весы говорят, что в бун- кере менее 500 кг.	• Загрузите удобрение
F35013	Внимание! Вращающиеся распре- деляющие диски	Указан.	Выход из рабочего меню при еще включенных распределяющих дис- ках.	 Выключите распределяющие диски
F35015	Калибровка левой за- слонки	Указан.	При входе в меню ка- либровки левая заслон- ка была открыта.	 Закройте левую заслонку в рабочем меню
F35016	Опасность травмирова- ния людей частицами удобрения в зоне вы- броса разбрасывателя удобрений. Для приме- нения Section Control необходимо задать гра- ницу поля. Прочтите инструкцию для Section Control и следуйте ей.	Указан.	Автоматический режим Section Control был включен впервые.	 Прочтите и квитируйте ука- зание
F35018	Не работают JR-весы	Преду- пре- ждение	От компьютера весов (NI113) в течение 2 се- кунд не поступало сиг- налов.	 Устраните неполадку ка- бельного соединения рабо- чего компьютера (164/NI181) и компьютера весов (NI113). Замените неисправный ком- пьютер весов (NI113).



F35019	Калибровка скорости	Указан.	При входе в меню ка- либровки имелся сигнал скорости	 Остановите трактор Установите моделируемую скорость = 0
F35020	Калибровка невозможна Заданное значение не- достижимо	Указан.	Настроенное в меню калибровки количество не может быть внесено разбрасывателем.	 Уменьшите норму внесения Уменьшите скорость -уменьшите ширину захвата
F35021	Выберите средство от улиток	Указан.	В настройках удобрения было установлено сред- ство от улиток в каче- стве особого разбрасы- ваемого материала.	 Прочтите и квитируйте ука- зание
F35022	Уровень калибровки слишком низкий	Указан.	Во время офлайн- калибровки уровень стал ниже минимального	• Загрузите удобрение
F35023	Базовая установка весов	Указан.		
F35024	Система Section Control была отключена с пуль- та управления. Сохра- нить текущее состояние заслонок?	Указа- ние	TaskController изменил значение для Section Control State с 1 на 0. Возможно, задание бы- ло завершено, или от- сутствует прием сигнала GPS	 Запуск задания Включите Section Control в терминале Обеспечьте прием сигнала GPS
F35025 F36806	Коэффициент калибров- ки 5-кратно вне реали- стичных значений	Указан.	Во время онлайн- калибровки заново рас- считанный коэффициент калибровки был в 5 раз больше 1,4 или меньше 0,6	 Устраните засорение у заслонки Определение нормы внесения удобрений Выполните офлайн- калибровку Заново откалибруйте весы Установите материал для разбрасывания риса
F35026	Автоматическое пере- ключение секций невоз- можно	Указа- ние	Пользователь пытается включить SectionControl, однако условия для этого не выполнены.	 Включить распределяющие диски Включить Section Control терминала
F35027	Недействительное зна- чение!	Указа- ние	Коэффициент калибров- ки вне диапазона	• проверьте настройки
F35029	Не работает датчик ко- жуха очистки	Трев	Напряжение углового датчика на кожухе очистки выше 4,5 или ние 0,5 В	 Устраните повреждения кабелей Замените неисправный угло- вой датчик
F35030	Открыт кожух очистки	Трев	Напряжение углового датчика на кожухе очистки выше 1,6 В	 Закройте кожух очистки Правильно выровняйте штанги относительно датчика Правильно разместите дат- чик



F35031	Сбой датчика регулиров- ки системы впуска	Преду- пре- ждение	Отсутствуют сигналы от бортового компьютера для регулировки систе- мы впуска (NI125).	 Устраните неполадку ка- бельного соединения рабо- чего компьютера (NI164) и бортового компьютера си- стемы впуска (NI125).
				 Замените неисправный бор- товой компьютер для регули- ровки системы впуска (NI125)
F35033	Калибровка невозможна Низкий уровень в камере дозатора	Указан.	Во время калибровки напряжение на угловом датчике заслонки уровня в камере дозатора ZG- TS в течение 20 секунд превышало 2,0 В	 Загрузите удобрение перед определением нормы внесения Обеспечьте подачу масла Обеспечьте правильный привод ленты транспортера
F35034	Коэффициент калибров- ки вне диапазона	Указан.	Во время офлайн- калибровки заново рас- считанный коэффициент калибровки был больше 1,4 или меньше 0,6	 Проверьте наличие засорений у заслонки Повторите калибровочный заезд Не досыпайте материал во время калибровочного заезда Определение нормы внесения удобрений Заново откалибруйте весы Установите материал для разбрасывания риса
F35035	Заданное значение не соблюдается	Преду- пре- ждение	При текущей ширине захвата и скорости внести желаемое коли- чество материала не- возможно	Уменьшить скоростьУменьшить норму внесенияУменьшить ширину захвата
F35036	Отказ датчика Argus X	Преду- пре- ждение	Прервана связь с датчи- ком Argus. Если отказали сразу несколько датчиков, причиной, вероятно, послужил датчик с са- мым маленьким номе- ром	 Устраните повреждения кабелей Замените неисправный дат- чик Argus
F35037	Вход в меню диагности- ки	Указан.	Было вызвано меню диагностики	
F35038	Вход в меню опорожне- ния	Указан.	Было вызвано меню опорожнения бункера.	
F35039	Вход в меню установки нормы высева	Указан.	Было вызвано меню "Определение коэффи- циента калибровки".	
F35040	сигнал скорости	Указан.	Недоступен сигнал ско- рости ISOBUS, выбран- ный в меню "Настройка источника сигнала ско- рости".	 Выберите в меню "Настройка источника сигнала скорости" доступный сигнал или моде- лируемую скорость. Откорректируйте настройки ЭБУ трактора



F35041	ISOBUS останов нажат	Трев	Нажата кнопка быстрого выбора ISOBUS на пульте (например, кноп- ка вкл/выкл на AMATRON или грибо- видная кнопка на терми- нале CCI)	 Отжать кнопку быстрого вы- бора ISOBUS
F35042	ISOBUS произвольный останов	Трев	Отжата кнопка быстрого выбора ISOBUS на пульте (например, кноп- ка вкл/выкл на AMATRON или грибо- видная кнопка на терми- нале CCI)	• Подтвердить сообщение
F35045	Калибровка прервана	Указан.		
F35046	Распознан сигнал скоро- сти	Указа- ние	ЭБУ трактора передает по ISOBUS сигнал ско- рости >0 км/ч, когда была настроена моде- лируемая скорость.	 Выберите правильный ис- точник сигнала скорости в меню "Настройка источника сигнала скорости" Отключите ЭБУ трактора (например, 0 имп/100 м)
F35047	Мешалка слева неактив- на	Преду- пре- ждение	Отсутствуют сигналы от датчика скорости вра- щения на левой мешал- ке при включенной ме- шалке.	 Устраните блокаду мешалки Устраните повреждение или обрывы кабелей, ведущих к двигателю мешалки Замените неисправный дви- гатель мешалки (ЕА358)
F35048	Мешалка справа неак- тивна	Преду- пре- ждение	Отсутствуют сигналы от датчика скорости вра- щения на правой ме- шалке при включенной мешалке.	 Устраните блокаду мешалки Устраните повреждение или обрывы кабелей, ведущих к двигателю мешалки Замените неисправный дви- гатель мешалки (ЕА358)
F35049	Сбой датчика заслонки слева	Преду- пре- ждение	Сигнал углового датчика левой заслонки имеет напряжение меньше 0,5 В.	 Устраните повреждение или обрывы кабелей, ведущих к угловому датчику мешалки Замените неисправный угловой датчик (NH115)
F35050	Сбой датчика заслонки справа	Преду- пре- ждение	Сигнал углового датчика правой заслонки имеет напряжение меньше 0,5 В.	 Устраните повреждение или обрывы кабелей, ведущих к угловому датчику мешалки Замените неисправный угловой датчик (NH115)
F35051	Сбой датчика Limiter слева	Преду- пре- ждение	Напряжение сигнала системы измерения хода линейного привода для левого ограничите- ля ниже 0,5 В.	 Устраните повреждение или обрывы кабелей, ведущих к линейному приводу Замените неисправный линейный привод (ЕА353)
F35052	Сбой датчика Limiter справа	Преду- пре- ждение	Напряжение сигнала системы измерения хода линейного привода для правого ограничи- теля ниже 0,5 В.	 Устраните повреждение или обрывы кабелей, ведущих к линейному приводу Замените неисправный ли- нейный привод (ЕА353)


F35053	3 Limiter слева не реаги- рует	Преду- пре- ждение	Хотя линейный привод на левом ограничителе включен, значение напряжения системы измерения хода этого привода не изменяется	 Устраните блокировку ограничителя Устраните повреждение или обрывы кабелей, ве- дущих к линейному при- воду Замените неисправный линейный привод (ЕА353)
F3505	5 Сбой датчика регулиров- ки системы впуска слева	Преду- пре- ждение	Напряжение сигнала системы измерения хода линейного привода для левой системы впуска ниже 0,5 В.	 Устраните повреждение или обрывы кабелей, ведущих к линейному приводу Замените неисправный ли- нейный привод (ЕА355)
F35056	6 Сбой датчика регулиров- ки системы впуска спра- ва	Преду- пре- ждение	Напряжение сигнала системы измерения хода линейного привода для правой системы впуска ниже 0,5 В.	 Устраните повреждение или обрывы кабелей, ведущих к линейному приводу Замените неисправный ли- нейный привод (ЕА355)
F35057	7 Регулировка системы впуска слева не реаги- рует	Преду- пре- ждение	Хотя линейный привод на левой системе впуска включен, значение напряжения системы измерения хода этого привода не изменяется	 Устраните блокаду регулирующего устройства системы впуска Устраните повреждение или обрывы кабелей, ведущих к линейному приводу Замените неисправный линейный привод (ЕА355)
F35058	Регулировка системы впуска справа не реаги- рует	Преду- пре- ждение	Хотя линейный привод на правой системе впус- ка включен, значение напряжения системы измерения хода этого привода не изменяется	 Устраните блокаду регули- рующего устройства системы впуска Устраните повреждение или обрывы кабелей, ведущих к линейному приводу Замените неисправную де- таль F45 (EA355)
F35059	9 Сбой датчика AutoTS слева	Преду- пре- ждение	Сигнал углового датчика левой заслонки имеет напряжение меньше 0,5 В.	 Устраните повреждение или обрывы кабелей, ведущих к угловому датчику мешалки Замените неисправный угло- вой датчик (NH115)
F35060) Сбой датчика Auto TS справа	Преду- пре- ждение	Сигнал углового датчика правой заслонки имеет напряжение меньше 0,5 В.	 Устраните повреждение или обрывы кабелей, ведущих к угловому датчику мешалки Замените неисправный угловой датчик (NH115)
F3506 ⁷	1 Заданное положение AutoTS слева не выдер- живается	Преду- пре- ждение	Значение датчика ли- нейного привода для левой лопасти Auto TS не изменяется и не до- стигает заданного зна- чения	 Снова включите Auto TS Удалите загрязнения с распределяющего диска Заново откалибруйте Auto TS Устраните повреждение или обрывы кабелей, ведущих к линейному приводу Замените неисправный линейный привод (ЕА375)



Неисправность

F35062	Заданное положение AutoTS справа не вы- держивается	Преду- пре- ждение	Значение датчика ли- нейного привода для правой лопасти Auto TS не изменяется и не до- стигает заданного зна- чения	 Переключите Auto TS Удалите загрязнения с распределяющего диска Заново откалибруйте Auto TS Устраните повреждение или обрывы кабелей, ведущих к линейному приводу Замените неисправный линейный привод (ЕА375)
F35063	Зад. значение сист. впуска недостижимо	Указан.	При использовании мобильного испыта- тельного стенда было рассчитано положение системы впуска, которое было бы меньше 0 или больше 60.	 Проверьте настройку агрегата согласно таблице норм внесения Повторите разбрасывание Обратитесь в сервисную службу по вопросам удобрений
F35064	Section Control отключен	Указан.	Состояние Section Control меняется с 1 на 0. Автоматическое пере- ключение секций деак- тивировано с разбрасы- вателя или терминала.	 Включите распределяющие диски Выключите распределения вдоль границ/канав Не управляйте разбрасывателем вручную, если он работает в автоматическом режиме Устраните другие неполадки (например, сбой датчика заслонки) Выйдите из меню определения нормы внесения или меню агрегата
F35065	Сбой датчика в камере дозатора	Преду- пре- ждение	Напряжение сигнала углового датчика на заслонке уровня в каме- ре дозатора ZG-TS ниже 0,5 В.	 Устраните повреждения или обрывы кабелей Замените неисправный угловой датчик
F35066 F36807	Правая воронка пуста	Указан.	Правый датчик уровня не задействован	 Загрузите удобрение Устраните "мостик удобрения" в бункере при помощи подходящего инструмента Устраните повреждения или обрывы кабелей Замените неисправный датчик уровня
F35068	Датчик Argus не отвеча- ет	Указа- ние	Недоступен сигнал ско- рости ISOBUS, выбран- ный в меню "Настройка источника сигнала ско- рости".	 Выберите в меню "Настройка источника сигнала скорости" доступный сигнал или моде- лируемую скорость Откорректируйте настройки ЭБУ трактора
F35069	Сбой Argus слева	Преду- пре- ждение	Прервана связь с датчи- ками Argus.	 Устраните повреждения кабелей Замените неисправный дат- чик Argus



Неисправность

F35070	Сбой Argus справа	Преду- пре- ждение	Прервана связь с датчи- ками Argus.	 Устраните повреждения кабелей Замените неисправный дат- чик Argus
F35072	Перезагрузка рабочего компьютера	Указа- ние	Изменения в настройках агрегата требуют пере- загрузки рабочего ком- пьютера.	
F35073	Покинуты границы поля	Преду- пре- ждение	При включенном авто- матическом режиме все секции находились свыше 10 секунд вне границы поля	
F35074	Датчик наклона не рабо- тает	Преду- пре- ждение	 Компьютер весов не передал наклон. Наклон более 30 се- кунд составляет ровно 0° 	 Устраните повреждение или обрывы кабеля датчика наклона Устраните повреждение или обрывы кабеля компьютера взвешивания замените неисправный датчик наклона (NH163) замените неисправный компьютер весов (NI205)
F35085	AutoTS в сервисном положении	Преду- пре- ждение	ЭБУ трактора получил сигнал о том, что зажи- гание выключено, когда распределяющие диски были выключены, и скорость составляла менее 0,5 км/ч.	
F36809	Включите Click TS слева	Указа- ние	Был активирован режим распределения на гра- нице, для которого дол- жен быть включен ClickTS слева.	
F36810	Включите Click TS спра- ва	Указа- ние	Был активирован режим распределения на гра- нице, для которого дол- жен быть включен ClickTS справа.	
F36811	Выключите Click TS слева	Указа- ние	Распределение на гра- нице было выключено или был активирован режим распределения на границе, для которого требуется выключить ClickTS слева.	
F36812	Выключите Click TS справа	Указа- ние	Распределение на гра- нице было выключено или был активирован режим распределения на границе, для которого требуется выключить ClickTS справа.	



AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51 Тел.: D-49202 Hasbergen-Gaste E-mail: amazone@amazone.de Germany http://

+ 49 (0) 5405 501-0 www.amazone.de

Филиалы заводов: D-27794 Hude • D-04249 Leipzig • F-57602 Forbach Филиалы заводов в Англии и Франции

Заводы по производству разбрасывателей минеральных удобрений, полевых опрыскивателей, сеялок и коммунальной техники